SCHWEGO® inhibitor 6817

Korrosionsschutzadditiv / Restrostpassivierung von Stahlteilen

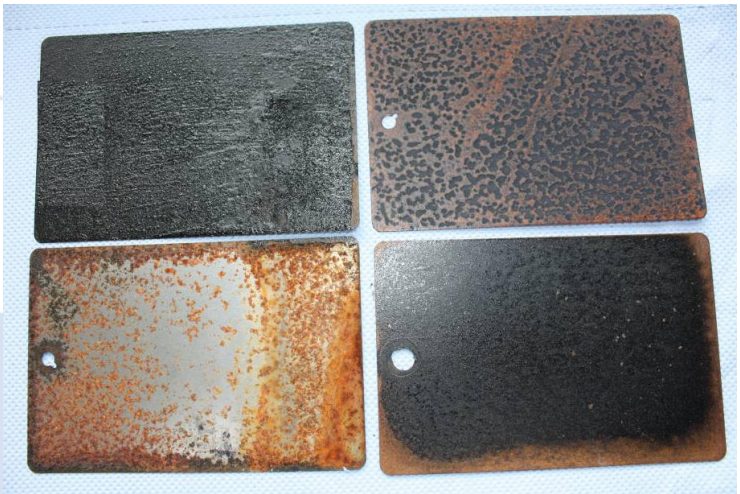
Chemische Basis: Gemisch organischer Stoffe

Eigenschaften: **SCHWEGO® inhibitor 6817** wird z. B. in Rostschutzgrundierungen eingesetzt, um eine ungenügende Untergrundvorbereitung und ungünstige Anstrichvoraussetzungen auszugleichen, wie:

- Handentrostung (Restrost / Flugrost)
- ungünstige Witterungsverhältnisse, z. B. feuchte Oberflächen
- unzureichende Untergrundvorbereitung, z. B. Fettspuren
- konstruktions- / ortsbedingte Schwierigkeiten, z. B. Restrost an unzugänglichen Stellen

SCHWEGO® inhibitor 6817 wandelt Restrost in eine korrosionsneutrale, eisenorganische Verbindung um und gewährleistet so einen dauerhaften Korrosionsschutz. Aufgrund der günstigen Oberflächeneigenschaften ermöglicht **SCHWEGO® inhibitor 6817** eine verbesserte Benetzung auch auf schlecht entfetteten Untergründen. Bei Verwendung von **SCHWEGO® inhibitor 6817** als Vorbehandlungsmittel für verrostete Stahluntergründe wird eine Einwirkungszeit von 3 Stunden empfohlen. Nach dieser Zeit kann das Reaktionsprodukt leicht mit Wasser wieder entfernt oder mit der neuen Lackschicht ohne Reinigung überlackiert werden.

Die Wirksamkeit von **SCHWEGO® inhibitor 6817** wird durch eine blau-schwarze Verfärbung des Untergrundes erkennbar (s. Abb.). Nach Auftreten dieser Verfärbung kann eine neue Lackschicht aufgebracht werden.



Rechts oben: unbehandeltes, angerostetes Stahlblech; links oben: mit **SCHWEGO inhibitor 6817** behandeltes Stahlblech nach der Reaktionszeit. Unten: Gegenteil

Die vorstehenden Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Eine verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für bestimmte Einsatzzwecke ist in unseren Informationen nicht zu sehen. Schutzrechte sind gegebenenfalls zu beachten. Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt. 03/2019

Bernd Schwegmann GmbH & Co. KG · Wernher-von-Braun-Str. 14 · 53501 Grafschaft-Gelsdorf · Germany
Tel.: +49 (0) 2225 9226-0 · Fax +49 (0) 2225 9226-33 · E-Mail: info@SchwegmannNet.de · www.SchwegmannNet.de

Einsatzgebiete:

SCHWEGO® inhibitor 6817 wird als Vorbehandlungsmittel für verrostete Eisen- und Stahluntergründe verwendet. **SCHWEGO® inhibitor 6817** wirkt dabei nicht als Schutzlack, sondern als Vorbehandlungsmittel zur Rostentfernung, so dass zum langlebigen Schutz des Substrats eine weitere Lackschicht aufgetragen werden muss. Diese Lackschicht sollte spätestens 48h nach Behandlung mit **SCHWEGO® inhibitor 6817** aufgetragen werden. Die Anzahl der Lackschichten sowie die Lackart hängt vom Anwendungsgebiet und den Umgebungsbedingungen ab und sollte individuell angepasst werden. **SCHWEGO® inhibitor 6817** ist hervorragend für die Sanierung aller Arten von Stahlteilen geeignet, z. B. im industriellen Bereich aber auch für Maschinen, Fahrzeuge und chemisch-technische Anlagenteile. **SCHWEGO® inhibitor 6817** zeigt eine sehr gute Lösemittelbeständigkeit und ist mit allen gängigen Lacksystemen überlackierbar.

SCHWEGO® inhibitor 6817 kann auch in den meisten wässrigen Lacksystemen, wie z.B Rostschutzgrundierungen, Einschicht – Rostschutzsysteme und Reparaturlacke, eingesetzt werden.

Technische Daten:
(Richtwerte)

Aussehen		:	trübe, hellgelbe Flüssigkeit
Dichte	(ISO 2811-1)	:	0,89 g/cm³
Flammpunkt	(ISO 1523)	:	21°C
Nichtflüchtige Anteile	(ISO 3251)	:	7 %

Verarbeitung:

Bei der Verwendung von **SCHWEGO® inhibitor 6817** als Rostumwandler muss die Oberfläche vorbereitet werden. Loser Rost, Fett und alte, lose Lackschichten müssen grob mit Bürsten oder durch leichtes Anschleifen entfernt werden. Die Applikation des Produktes kann mit den typischen Methoden wie z. B. mit den Pinsel, Roller etc. erfolgen.

Die Zugabemenge von **SCHWEGO® inhibitor 6817** in eine Lackrezeptur beträgt 3,0 – 5,0 %, bezogen auf das Gesamtsystem. Die Zugabe erfolgt am besten nach der pH – Wert Einstellung des Systems. **SCHWEGO® inhibitor 6817** hat einen Einfluss auf den pH-Wert.

SCHWEGO® inhibitor 6817 sollte exakt auf der vorbehandelten Fläche aufgetragen werden. Bei Kontakt mit noch intakten Lackschichten kann es bei längerem Kontakt zu Verfärbungen kommen. Aus diesem Grund sollte **SCHWEGO® inhibitor 6817** nach Kontakt mit Lackflächen mit Wasser oder geeigneten Lösemitteln entfernt werden.

Wenn **SCHWEGO® inhibitor 6817** in einer Lackrezeptur verwendet wird, können gelbliche Verfärbungen auftreten. Die Trocknungszeit kann sich verlängern und sollte ggf. mit Sikkativen eingestellt werden. Die Verwendung von **SCHWEGO® inhibitor 6817** in pastellfarbigen Lacken sollte getestet werden. Die Überlackierung eines **SCHWEGO® inhibitor 6817** enthaltenden Lacks mit einem wässrigen Lack sollte in Laborversuchen sichergestellt werden.

Die vorstehenden Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Eine verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für bestimmte Einsatzzwecke ist in unseren Informationen nicht zu sehen. Schutzrechte sind gegebenenfalls zu beachten. Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt. 03/2019

Bernd Schwegmann GmbH & Co. KG · Wernher-von-Braun-Str. 14 · 53501 Grafschaft-Gelsdorf · Germany
Tel.: +49 (0) 2225 9226-0 · Fax +49 (0) 2225 9226-33 · E-Mail: info@SchwegmannNet.de · www.SchwegmannNet.de

Wird **SCHWEGO® inhibitor 6817** auf seine Wirkung hin überprüft, ist es unbedingt erforderlich, angerostete Testbleche zu verwenden. Es sollte auf den Salzsprühtest verzichtet werden, da die Freibewitterungs-ergebnisse in keiner Weise korrelieren.

Die Ergiebigkeit von **SCHWEGO® inhibitor 6817** liegt bei unverdünntem Auftrag bei ca. 5 – 10 m². Die Ergiebigkeit hängt größtenteils von der Auftragsmethode und der Beschaffenheit des Untergrundes ab.

Lagerung: **SCHWEGO® inhibitor 6817** nicht unter 0 °C lagern. **SCHWEGO® inhibitor 6817** vor Gebrauch aufrühren. Behälter an einem kühlen, gut gelüfteten Ort aufbewahren. Um die Produktqualität zu erhalten, sollte das Originalgebinde nach jeder Entnahme sofort wieder verschlossen werden. Die beschriebenen Eigenschaften von **SCHWEGO® inhibitor 6817** bleiben bei sachgemäßer Lagerung mindestens 12 Monate erhalten.

Verpackung: 50 kg / 175 kg Fass

Die vorstehenden Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Eine verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für bestimmte Einsatzzwecke ist in unseren Informationen nicht zu sehen. Schutzrechte sind gegebenenfalls zu beachten. Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt. 03/2019

Bernd Schwegmann GmbH & Co. KG · Wernher-von-Braun-Str. 14 · 53501 Grafschaft-Gelsdorf · Germany
Tel.: +49 (0) 2225 9226-0 · Fax +49 (0) 2225 9226-33 · E-Mail: info@SchwegmannNet.de · www.SchwegmannNet.de